

CONTROLLI DI SALDATURA PER SALDATRICI A RESISTENZA

MICRO 3

Controllo di saldatura elettronico digitale sincrono per la regolazione dei parametri di saldatura

- Tempo di accostaggio
 - Tempo di saldatura
 - Tempo di forgiatura
 - Parzializzazione della potenza
 - Possibilità di esclusione dell'unità
 - Selezione salda non salda per eseguire cicli di prova
 - Protezione termica di temperature limite
 - Connettori di allacciamento per comando di start in ingresso e di colloquio con altre unità di puntatura.
- Una particolare funzione del controllo da la possibilità di effettuare cicli in cascata elettrica o in cascata pneumatica in funzione della tipologia di saldatura da effettuare. Utilizzato su puntatrice modulare doppio punto mod. PM30 e applicazioni speciali.



MICRO 8

Il controllo di saldatura MICRO8 è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 4 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

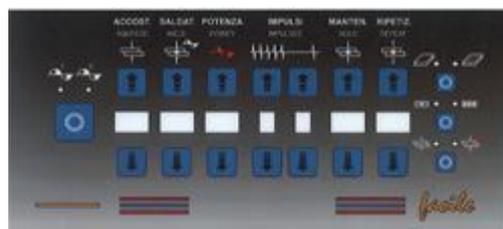
Utilizzato su puntatrice a discesa rettilinea SDSDP, puntatrice a rulli, puntatrice mobile Emecar e applicazioni speciali.



FACILE

Il controllo di saldatura FACILE è del tipo sincrono, offre di serie il doppio programma.

Utilizzato su puntatrice pensile EMEPI e puntatrice su colonna SM-SP.



J-TEK

L'apparecchiatura denominata "J-TEK" rappresenta un controllo elettronico utilizzato nella saldatura a resistenza e che consente una efficace saldatura a "corrente costante". L'elettronica inserita, su PCB in vetroresina, utilizza componenti SMD per rendere il controllo stesso il più compatto possibile. Offre di serie 32 programmi di saldatura. Utilizzato per applicazioni speciali.

