

# Puntatrici EME su colonna

SM/SP15 **E**  
SM/SP20 **M**  
SM/SP30 **E**



Caratteristiche tecniche	SM15 – SP15	SM20 – SP20	SM30 – SP30
Potenza nominale al 50% ED	15 KVA	20 KVA	30 KVA
Potenza max di corto circuito	40 KVA	68 KVA	86 KVA
Potenza max di saldatura	32 KVA	54 KVA	69 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	400-230 V	400-230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	4,5 V	5,0 V	5,6 V
Corrente secondaria permanente	3,6 KA	4,0 KA	4,8 KA
Corrente di corto circuito	14,3 KA	15,5 KA	17,3 KA
Corrente secondaria max di saldatura	8,4 KA	11,2 KA	12,5 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	11%	9 %	9,5 %
Potenza di allacciamento	19,2 KVA	32 KVA	41 KVA
Sezione cavi alimentazione ( $\leq 40$ int. linea)	10 mm <sup>2</sup>	10 mm <sup>2</sup>	10 mm <sup>2</sup>
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	240 daN	240 daN	240 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	3+3 mm	3,5+3,5 mm	4,5+4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	10+10 mm	12+12 mm	14+14 mm
Azionamento	elettropneumatico		
Raffreddamento	acqua		
Scartamento	150-300 mm		
Lunghezza bracci	400-1000 mm		
Diametro bracci	45 mm		
Candele lunghezza e diametro	150-200 $\varnothing$ 25 mm		
Apertura elettrodi	25-50 mm		
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,5		
Consumo acqua	3 l/min		
Pressione aria compressa (1 bar = 100 KPa)	6 KPa		
Dimensione B x L x H	100 x 300 x 1350 mm		
Peso	190 Kg	210 Kg	230 Kg